VEBAR ACCIAI

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.7225

DENOMINAZIONE 42CrMo4

NORMA DI RIFERIMENTO EN 10083-3

STATO DI FORNITURA BONIFICATO HB290 circa

La durezza cambia in funzione della barra.

Comp. Chimica:	C	Si	Mn	Cr	Mo	P	S
Valori di riferimento in %	0,42	0,40	0,75	1,05	0,22	0,035	0,035

Proprietà / impiego:

Utensili piegatori, portastampi, meccanica generica.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1100 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	750 - 800° C
Durezza dopo ricottura:	Max 225° C
Distensione:	550° C
Preriscaldo:	650° C
Temperatura di austenitizzazione:	850° C
Mezzo di spegnimento:	Acqua, olio
Rinvenimento:	540-680°C

Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987
Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it