VEBAR ACCIAI

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2080

DENOMINAZIONE X210cR12

NORMA DI RIFERIMENTO EN ISO 4957-01

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB 250 MAX

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	Cr
Valori di riferimento in %	2,00	0,20	0,30	11,50

Proprietà / impiego:

Acciaio speciale ledeburitico al 12% di cromo per utensili per lavorazioni a freddo. E' lavorabile allo stato ricotto e dopo la tempra raggiunge elevati livelli di durezza con variazioni dimensionali contenute. Viene usato per la produzione di stampi a tranciare, punzoni, rulli trafilatori.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	800 - 840° C
Distensione:	650° C
Temperatura di austenitizzazione:	960 - 980° C
Mezzo di spegnimento:	Olio
Rinvenimento:	150-250°C

Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987
Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it