

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2343 ESR

DENOMINAZIONE X37CrMoV5-1

NORMA DI RIFERIMENTO EN ISO 4957-01

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB 230 MAX

 Comp. Chimica:
 C
 SI
 Mn
 P
 S
 Cr
 Mo
 V

 Valori di riferimento in %
 0,38
 1,00
 0,40
 0,030
 0,020
 5,10
 1,35
 0,40

Proprietà / impiego:

Acciaio per la lavorazione a caldo, elevata resistenza a calo e agli shock termici. Adatto alla costruzione di stampi per presso fusione, metalli leggeri. Stampi plastica per termini durenti o termoplastici lucidati a specchio.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1100 - 900° C

Ricottura di lavorabilità: 750 - 780° C / 4h

Distensione: 650° C

Temperatura di

austenitizzazione: 1010 - 1030° C

Mezzo di spegnimento: Aria, olio, gas

Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it